

متطلبات عامة

<p>دهان المعدن Metal paint</p>	<p>Executed painting on metal frames All ordinary metal (non galvanized) surfaces will be rubbed and cleaned properly before painting. Painting will be coating powder. Primer has to be applied before painting. All cut metal edges will be cleaned and painted before covering with rubber tips. The final color will be the decision of the Administration</p>	<p>الدهان المنفذ على الهياكل المعدنية يتم حف الحديد غير المزيبق وتنظيف المساحات قبل رشها بويابودرة فرنية يتم تأسيس الحديد المزيبق قبل رشه بويابودرة فرنية يتم تنظيف ودهان المقاطع عند القص قبل تستيرها بالاغطية المطاطية يؤخذ رأي الادارة باللون النهائي للدهان</p>
<p>لحام المعدن Metal welding</p>	<p>Metal frame welding Electrical welding has to be applied on metal pieces joints, with high technicality to provide sturdiness for metal connections. Voids must be avoided in welded zones. All surfaces relevant to welding will be cleaned and honed properly with high expertise to facilitate the painting operation</p>	<p>اللحام المنفذ على الهياكل المعدنية يتم اللحام كهربائياً عند توصيل الحديد وينفذ بتقنية عالية لتأمين المتانة والقوة للحديد الموصل، ويجب تفادي الفراغ بين نقاط اللحام يتم تنظيف وجلخ الحديد عند نقاط اللحام بشكل نظيف و عال التقنية لتسهيل عملية الدهان</p>
<p>الخشب الصلب Solid wood</p>	<p>Solid wood High quality, perfectly dried, knurless. The supplier will be responsible of presenting samples of each kind of the requested solid wood before starting the execution of the furniture. The samples will be subject to Administration approval.</p>	<p>الخشب الصلب يكون ذات جودة عالية ، تنشيف افران ، خالي من العقد ويكون المتعهد مسؤولاً عن تقديم نموذج عن كل نوع من انواع الخشب الصلب قبل البدء بتنفيذ المفروشات ويكون عرضة لموافقة الإدارة عليه</p>
<p>دهان الخشب Wood paint</p>	<p>Executed painting on solid wood Surface cleaning and preparation will be executed mechanically before painting. Lacker and siller will be applied on consecutive stages to provide high end finishing. The surfaces pores of the solid wood will be properly filled. The high end finishing and the color of the paint will be subject to Administration approval. All wood must be cleaned and painted without any exception if not covered</p>	<p>الدهان المنفذ على الخشب الصلب تكون عملية الحف آلية ومتقنة لتأمين مساحات نظيفة قبل الرش، يتم دهان اللكر والسيلر على مراحل مع مرافقة عملية الحف بشكل متقن يجب سد جميع مسام الخشب الصلب والحصول على نهاية ممتازة تكون هي ولون الدهان عرضة لموافقة الإدارة عليها جميع أعمال الخشب يحف ويدهن دون إستثناء إن لم يكن ملبس.</p>
<p>تطعيم الحديد Metal bending</p>	<p>Metal bending All bending operation will be executed with high technicality and the supplier will make sure that bended corners did not loose their sturdiness</p>	<p>تطعيم الحديد يتم تطعيم الحديد بطريقة فنية متقنة على ان لا تتعرض المقاطع الملتوية الى اضعافها عند الالتواء يتم التأكد من مطابقة جميع الاشكال النهائية المتطابقة للحديد لتكون متوازية تماماً</p>

	All similar metal parts and elements shall have identical bending angles and parallel parts.	
البراغي Screws	Screws Cross screws will be galvanized. Length 6mm with a wide conical head so it will be on the same surface level of the metal, and will have adequate length for the wood used and not able to pass through the hole. All nuts must not be disjointable if subject to vibrations, by using nuts with plastic covers	البراغي والعزق تكون البراغي صليب غير قابل للصدأ، التول $\phi 6 \text{ mm}$ له رأس عريض مخروطي ليكون مسح مع وجه الحديد وغير قابل للنفاذ عبر الثقوب ويكون بطول مناسب للخشب المستعمل. تكون العزق غير قابلة للفك نتيجة الاهتزازات باستعمال عزق مع قفل أي يدخله طبقة من البلاستيك من الداخل.
تنجيد المقاعد Upholstery	Seat Upholstery High quality sponge will be used for padding and the tissue and/or the imitated leather will be high quality and finishing will be executed with high technicality	تنجيد المقاعد يتم استعمال اسفنج عالي الجودة لاجل التنجيد ويصار الى تغطية التنجيد بقماش او جلد صناعي عالي الجودة بطريقة تقنية فنية خالية من العيوب.
التقشيط cut edge covering	Edge covering For flat PVC and/or 3mm PVC–executed on high temperature and will have the board thickness. PVC will be high quality and final color will be subject to administration approval For solid wood – glued and nailed with high technicality and wood sample will be provided before application. All the sliding shelves and visible sides of the cabinets will be covered with beech solid wood of 15mm	تركيب القشطات PVC رقيق و/أو PVC سماكة 3ملم – يتم تركيبه على ماكينات حرارية وينتهي بعرض اللوح المطبق عليه، نوع عالي الجودة ويؤخذ رأي الادارة بلون القشطات خشب صلب – يتم تركيبه بالغري والمسامير المخفية بطريقة فنية وعالية التقنية ويتم تأمين نموذج من الخشب قبل التقشيط يجب أن تقشط جميع الأوجه الظاهرة للخرن و الرفوف المتحركة من جميع الأوجه بخشب زان 15 ملم.
اغطية مطاطية Rubber tips	Rubber tips for metal supports All cut edge of the iron tubes or metal sections will be covered with rubber tips, high density, the type to provide protection for the metal rust and safety during hand or skin contact. The thickness of the rubber tips or the sliding extremities for the balance of the supports, will be calculated within the required height.	اغطية مطاطية للارجل المعدنية أو طبقات كاوتشوك على الفوهة حيثما حلت تغطي جميع اطراف قساطل الحديد المقطوعة باغطية مطاطية عالية الكثافة من النوع الذي يؤمن حماية الحديد من الصدأ ويؤمن سلامة الأيدي عند ملامسة هذه الأطراف يجب أن تكون سماكة الأغطية المطاطية أو الأقدام المتحركة للتوازن للأرجل محسوبة ضمن الإرتفاع المطلوب.
الالوان المعتمدة Finishing colors	Finishing colors All colors will be subject to Administration approval, melamine, formica, egde covers, wood paint, metal paint, rubber tips, handles, lock, wheels and any other element	الالوان المعتمدة يؤخذ بعين الاعتبار رأي الإدارة بكل الألوان المعتمدة للميلامين والفورمايكا والقشطات ودهان الخشب والحديد والأغطية المطاطية والمسكات والأقفال والدواليب وأي غرض آخر لزوم انهاء

129

	necessary for the finishing process.	المقتضى
الزجاج Glass	Glass Glass will be high quality, clear from deficiencies and waveless. All glass ends will be properly finished	الزجاج يجب ان يكون الزجاج عالي الجودة، نظيف الاطراف وخال من التموجات
الاكسسوار Accessories	International standards for accessories All used accessories will be technically adequate for purposed use with high quality and present no deficiencies or malfunctions ISO certificate will be provided for companies providing hinges, drawer rails and locks.	مطابقة المواصفات العالمية (الاكسسوار) يجب ان تكون جميع الاكسسوارات المستعملة ملائمة فنيا لمطالبات الإستعمل وأن تكون ذات جودة عالية خالية من كل عيب او عطل يجب تأمين شهادة ISO للشركات المصنعة للمفصلات وسكك الجوارير والاقفال

٥٥٩ ١٥